

Vysvětlivky zkratk používaných ve výlukové činnosti	
ASP	automatická strojní podbiječka
AB	autoblok
A-LIS	ambulantní lepený izolovaný styk
ASP (-V)	automatická strojní podbiječka (výhybková)
BK	bezstyková kolej
BOTV	běžná oprava trolejového vedení
celá	všechny koleje v dopavně
CPS	výluky pro cizí právní subjekt
DOZ	dálkově ovládané zařízení
DKS	dvojitá kolejová spojka
DVK	defektoskopicky vadná kolejnice
E	jízdy vlaků dle pokynů elektrodispečera
EOV	elektrický ohřev výhybek
ESA	elektronické stavědlo
GO	generální oprava
GPK	geometrické parametry koleje
GPT	geometrické parametry troleje
IS	izolovaný styk
JOP	jednotné obslužné pracoviště
KKV	krátká kolejnicová vložka
KP	kolejové pole
KRV	kompletní rekonstrukce výhybek
KRZS	kompletní rekonstrukce železničního svršku
KV	konec výhybky
Lichá	lichá kolejová skupina
LIS	lepený izolovaný styk
LNT	lokomotiva nezávislé trakce
LSO	lehká střední oprava
MK	mostní konstrukce
MO	mostní objekt
N	nepřetržitá výluka (24 hodin a delší)
ND	náhradní doprava
NS	napájecí stanice
NVU	jízda přes napěťově vyloučený úsek
Odb.	odbočka
OK	ocelová konstrukce
PJ	pomalá jízda
PUSL	pojízdný urovnač šterkového lože
PVNJR	požadavek o výlukový nákresný jízdní řád
PZM	přejezdové zařízení mechanické
PZS	přejezdové zařízení světelné (bez závor)
PZZ	přejezdové zařízení se závorami
RK	rozchod koleje
ROV	rozkaz o výluce
SČ	strojní čištění (strojní čistička)
SCK	strojní čištění koleje
SK	staniční kolej
Sudá	sudá kolejová skupina
SUM	obnovovací stroj na výměnu kolejnic a pražců
SVK	souvislá výměna kolejnic
SVP	souvislá výměna pražců
SZZ	staniční zabezpečovací zařízení
ŠL	šterkové lože
TK	traťová kolej
TNS	trakční napájecí stanice

